

POURQUOI CHOISIR LE PAPIER 100% RECYCLÉ ?

RÉDUISONS NOS DÉCHETS HALTE AU GASPILLAGE !

80 kg de papier, c'est ce que consomme chaque année un employé de bureau.

80% des papiers de bureau ne sont pas recyclés et sont destinés à l'incinération.

NE PAS BLANCHIR LE PAPIER AVEC DES PRODUITS TOXIQUES

Les **produits chimiques** (chlore, soufre, oxydes d'azote, mercure, plomb...) **sont rejetés dans l'atmosphère et les rivières, puis s'accumulent dans la chaîne alimentaire.**

Les écolabels Ange Bleu et Cygne Blanc nous protègent



LUTTEZ CONTRE L'EFFET DE SERRE

Le **déboisement à grande échelle est responsable de 20% des émissions de CO2 dans le monde.**

Avec 1 tonne de vieux papiers on fabrique 900 Kg de papier recyclé, alors qu'il faut 2 à 3 tonnes de bois pour fabriquer 1 tonne de papier classique

PROTÉGEONS LA FORÊT, LES PEUPLES ET LA BIODIVERSITÉ

L'**industrie papetière consomme 1 arbre sur 4** abattus dans le monde.

En Amazonie, au Congo et à Bornéo, **la forêt disparaît à grande vitesse. 80% des forêts primaires ont déjà disparu.**

La forêt est habitée par des hommes, **elle régule le climat et accueille des trésors de biodiversité.**

ÉCONOMISONS L'EAU ET L'ÉNERGIE

L'**industrie papetière consomme beaucoup d'eau pour extraire la cellulose du bois** (60 litres d'eau par kg de papier) et **beaucoup d'énergie pour sécher le papier** (l'équivalent de 1h d'éclairage d'une ampoule de 75W pour sécher 1 feuille A4).

La fabrication du papier recyclé nécessite 4 fois moins d'eau et 3 fois moins d'énergie !



**COMPTOIR
ÉCOLOGIQUE**

contact@comptoir-ecologique.fr
www.comptoir-ecologique.fr